

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

ai sensi del Regolamento (UE) n. 305/2011

N° 0001

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: 0001 – Malta Pronta per Lecablocco Tagliafuoco - PR
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:
il numero di lotto e/o la data di produzione sono stampate sull'imballo
3. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a UNI EN 998-2:2010
Malta da muratura a prestazione garantita per scopi generali per utilizzo interno
4. Nome e indirizzo del fabbricante:
LECASISTEMI S.p.A.
Via Vittorio Veneto, 57
43045 Rubbiano di Solignano (PR)
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**
7. L'organismo notificato: Organismo italiano di certificazione ed ispezione: **0925 – Tecnoprove srl**
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica 0925 CPD M c.n. 84/2007 fondandosi sui seguenti elementi:
i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.
9. Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica Tecnica armonizzata
Resistenza a compressione	Categoria M5	EN 998-2
Resistenza a taglio iniziale (valore tabulato)	0,15 N/mm ²	
Contenuto di cloruri	≤ 0,1% Cl	
Reazione al fuoco	Classe A1	Decisione commis. 2000/605/EC
Assorbimento d'acqua	NPD	EN 998-2
Permeabilità al vapore acqueo (valore tabulato)	15÷35	
Conducibilità termica (valore tabulato)	0,83 W/mK	
Durabilità al gelo/disgelo	Valutazione basata sulle disposizioni valide nel luogo di utilizzo previsto della malta	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Ing. Massimo Nicolosi, Responsabile Qualità

Rubbiano, 1 luglio 2013